



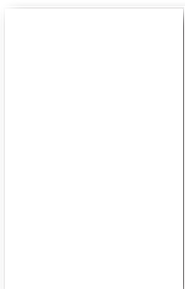
VERNICIATURE CERTIFICATE  
DA PROVE DI CORROSIONE  
ACCELERATA

FINISHES AND PAINTING  
PROCEDURE

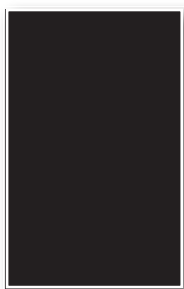
**SIDE**<sup>®</sup>  
LIGHTING INSTRUMENTS

[www.sidespa.it](http://www.sidespa.it)  
MADE IN ITALY

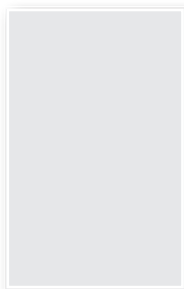
## COLORI DI SERIE



**Br-Bi**  
RAL9010  
Bianco raggrinzante  
Rough white



**Ne**  
RAL 9005  
Nero - Black



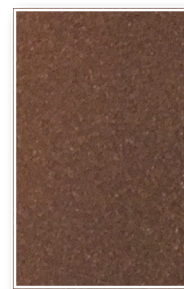
**Ga-Gr**  
RAL 9006  
Grigio raggrinzant  
Rough grey



**GrA**  
Grigio Antracite  
Grey anthracite



**Bw**  
Marrone  
Brown  
AKZO NOBEL SAP  
19805 SW 208G



**CORTEN**  
Ruggine  
Rusty  
AKZO NOBEL  
YX355F

La resistenza alla corrosione in nebbia salina neutra è una prova prestazionale, relativa ai trattamenti superficiali adottati per i nostri apparecchi. Vernici ed altre tipologie di trattamenti superficiali di protezione vengono sottoposti a prova per determinarne la resistenza alla corrosione mediante invecchiamento in nebbia salina neutra. Disponiamo di una camera per test in nebbia salina, che ci consente di verificare la resistenza dello strato di verniciatura dei prodotti che produciamo. Le prove in nebbia salina che effettuiamo periodicamente, sono test standardizzati/normati che ci permettono di verificare la qualità del processo di verniciatura e di pretrattamento delle superfici delle nostre lampade, così da poterne garantire la qualità e la durata nel tempo. L'esposizione ad agenti atmosferici e/o ambientali aggressivi quali umidità, acidi, soluzioni corrosive, gas e altri contaminanti, possono determinare una corrosione più o meno rapida nel tempo. Le prove di corrosione e resistenza costituiscono pertanto un metodo valido ed essenziale per il controllo della qualità dei materiali e dei prodotti. Il test consiste nel disporre i campioni appositamente preparati (come previsto dalla norma) in un'apposita camera all'interno della quale viene nebulizzata la soluzione salina di prova (5% NaCl) ad una temperatura controllata di 35°C con cicli temporali determinati. La nebbia prodotta permette di ricreare un ambiente fortemente corrosivo. Al termine del test viene valutato e documentato il grado di corrosione dei campioni testati. Controlli intermedi vengono effettuati al fine di verificare lo stato di avanzamento della corrosione nell'arco della durata del test.

### LA DURATA DELLA PROVA IN NEBBIA SALINA DIPENDE DA:

- tempo necessario affinché si inneschi il fenomeno corrosivo
- tipologia di prova in corso

### RIFERIMENTI NORMATIVI:

- CEI EN 60068-2-11 "Prove ambientali - Prove - Prova Ka: Nebbia Salina"
- CEI EN 60068-2-52 "Prove ambientali - Prove - Prova Kb: Nebbia Salina, Ciclica (soluzione di NaCl)"
- EN 9227 "Prove di corrosione in atmosfere artificiali - Prove in Nebbia Salina"

## STANDARD FINISHES

The corrosion resistance during the neutral salt spray test is a performance test related to the surface treatments adopted for our products. Painting and other types of surface protection treatments are tested to determine their resistance to the corrosion by aging through the neutral salt spray test. We have a device for the salt spray test, where we can verify the resistance of the coating layer of the products that we produce. The salt spray tests, that we regularly perform, are standardized /normed tests that allow us to verify the quality of the coating process and the pre-treatment of the surfaces of our products, in order to guarantee the quality and the duration in time. The exposure to aggressive atmospheric and/or environmental conditions, such as humidity-acids-corrosive solutions-gases and other contaminants, can cause corrosion more or less rapidly over time. Corrosion and resistance tests are therefore a valid and essential method for the quality control of materials and products. The test consists of arranging the samples (prepared according to the normative) in a special room in which the saline solution (5% NaCl) is sprayed at a controlled temperature of 35°C with specified time cycles. The produced solution allows to recreate a highly corrosive environment. The condition of corrosion of the samples is evaluated and documented at the end of the test. Intermediate controls are carried out to verify the corrosion progression over the duration of the test.

### THE DURATION OF THE SALT SPRAY TEST DEPENDS ON:

- time needed to trigger the corrosive phenomenon
- type of test

### NORMATIVE REFERENCES:

- CEI EN 60068-2-11 "Basic environmental testing procedures Tests - Test Ka: Salt mist"
- CEI EN 60068-2-52 "Environmental Testing - Tests - Test Kb: Salt Mist, Cyclic (Sodium Chloride Solution)"
- EN 9227 "Corrosion tests in artificial atmospheres - Salt spray tests"



Camera per test a nebbia salina  
Salt spray test Chamber